

Service Notice N°: ESN0016 Rev. 0

Date: 14FEB2005

PC40 & PC60 & PC100 PLASMA CUTTERS: CONTROL P.C.BOARD UPDATE DUE TO THE OBSOLESCENCE OF THE INVERTER PWM P.C.B.

Product	K Number	Code Number	Serial Numbers
PC 100 LINCOLN PLASMA GEN 400/3 CE	WF200320	No Code	Below I2050200635
PC 100 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200322		
PC 100 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200328		
PC 100 C LINCOLN PLASMA 400/3 CE WC	WF200423		
PC 100 M LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200424		
PC 100 M3V LINCOLN PLASMA 230/400/440/3	WF200425		
PC 40 LINCOLN PLASMA GEN 230/400/1 CE	WF200269		
PC 40 LINCOLN PLASMA 230/400/1 CE	WF200271		
PC 60 LINCOLN PLASMA GEN 400/3 CE	WF200270		
PC 60 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200272		
PC 60 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200283		



WARNING

Be sure that only qualified individuals perform all installation, operation, maintenance and repair procedures. Lincoln Electric is not responsible for damages caused by improper installation, improper care or abnormal operation.

Before opening or disassembling any parts of the product, the power must be turned OFF and the product must be disconnected from the input power source. Only Lincoln trained service technicians are authorized to perform these modifications.

Explanation of the Problem

After the Inverter P.C. Board replacement, due to the Inverter P.C. Board failure, the machine has the output current unstable.

Verification of the Problem

Unstable output current, difficult to set as well the desired cutting parameter.

Correction of the Problem

1. PROBLEM LOCATION:

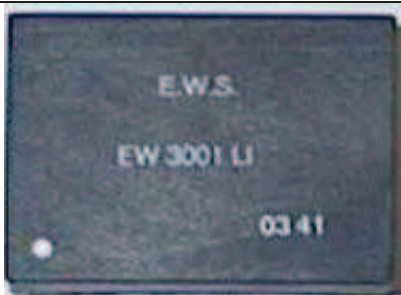
The problem is located on the Control P.C. Board, mounted in front of the machine.

Component involved:

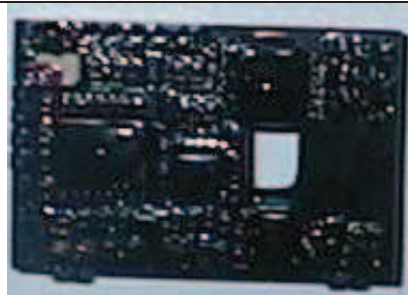
- 1 Resistor 27k ohm 0.25W 1% (LEI part number W1003270).

2. INVERTER P.C.BOARD PWM VERIFICATION

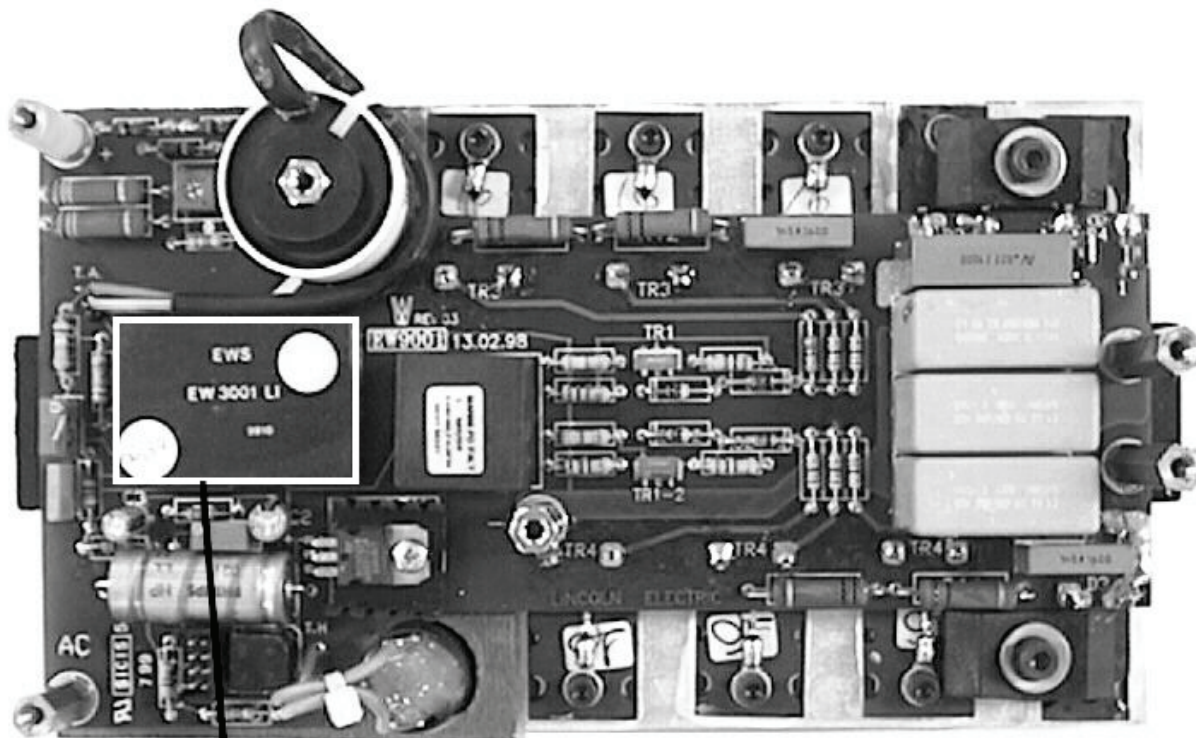
- Using the pictures below, verify the PWM mounted on the P.C. Board: if the new type is found, the problem has been verified (go to step 3). In other case refers to Service Notice N° ESN0017.



W470001 old PWM P.C. Board

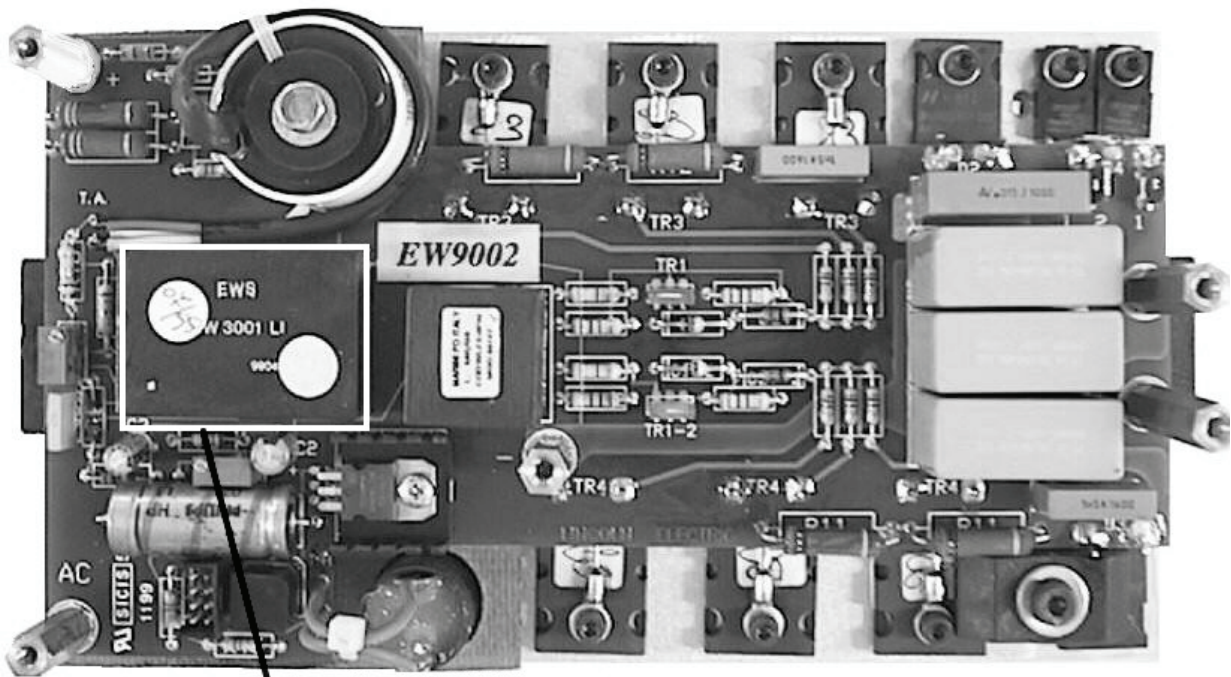


W05X0500 new PWM P.C. Board



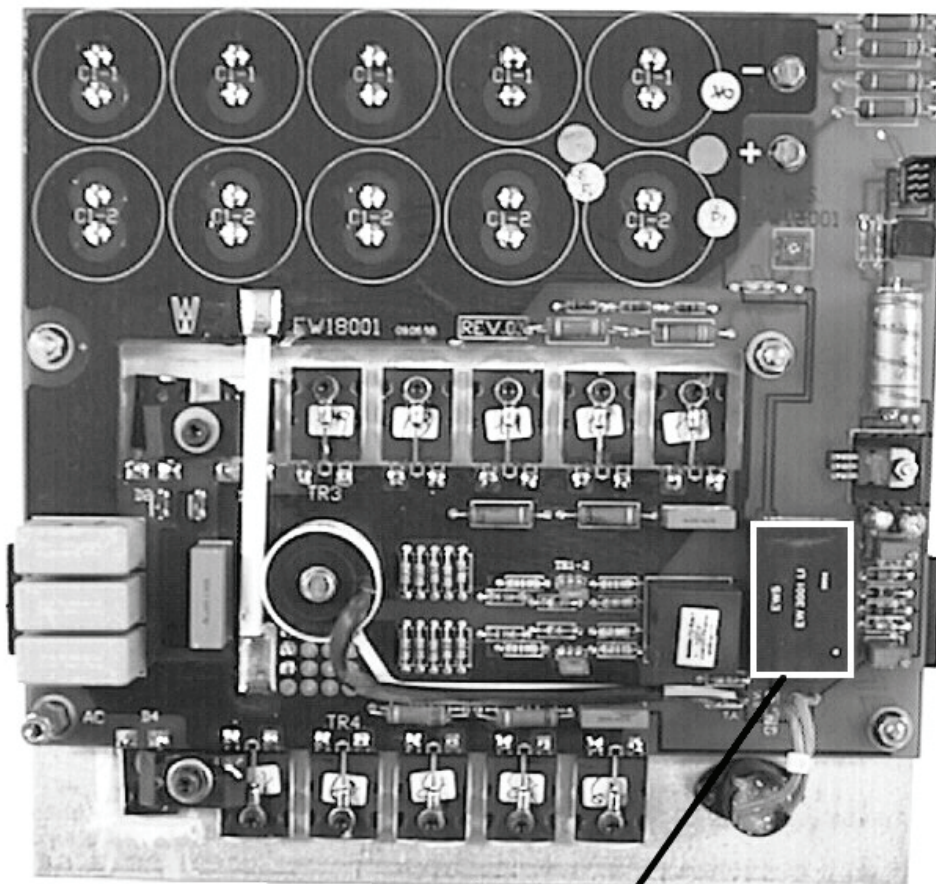
Location PWM P.C.B.

W0594C32 inverter EW9001 P.C. Board picture: PWM location.



Location PWM PCB

W0514C32 Inverter EW9002 P.C. Board picture: PWM location.

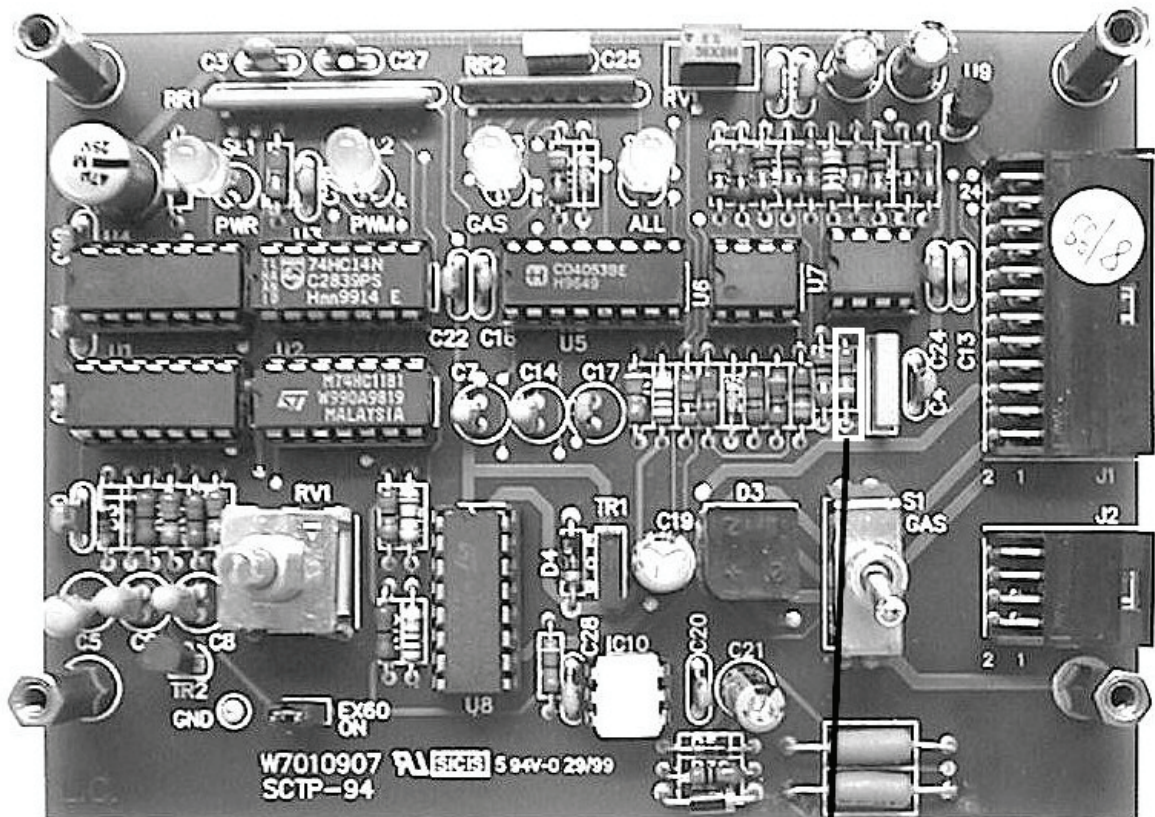


Location PWM PCB

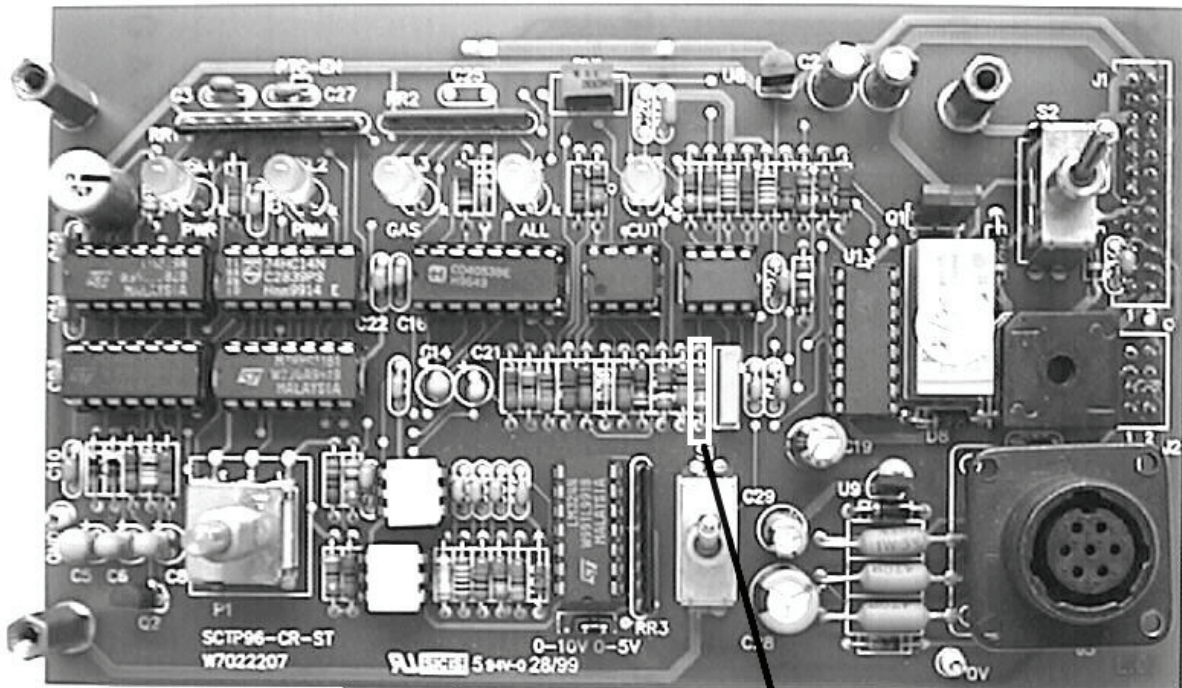
W051831R Inverter EW18001 P.C. Board picture: PWM location.

3. CONTROL P.C.BOARD UPDATING

- Identify the resistor R12 on the Control P.C. Board, using the correct picture below.
- Replace R12 by the new resistor (27kohm).



W0510900 Control P.C. Board PC60 picture



W0524600 Control P.C. Board PC100 picture

4. MACHINE FINAL CHECK

- With the rear mains switch OFF, connect the input cord to the mains supply.
- Turn ON the machine.
- Check machine's function and cut.
- Turn OFF the machine.
- Disconnect the input cord from the mains supply.

Service Notice N°: ESN017 Rev. 0

Date: 16FEB2005

INVERTERS EW9001, EW9002, EW18001 REPLACEMENT OF THE OBSOLETE control PWM PCB

Inverter P.C. Board LEI part number	Product	K Number	Code Number	Serial Numbers
W0514C32 Inverter EW9002	PC 40 LINCOLN PLASMA 230/400/1 CE	WF200271	No code	Below I2050200635
W051831R Inverter EW18001	PC 100 M LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200424		
	PC 100 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200322		
	PC 100 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200328		
W0594C32 Inverter EW9001	PC 60 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200272		
	PC 60 LINCOLN PLASMA 400/3 CE	WF200283		



WARNING

Be sure that only qualified individuals perform all installation, operation, maintenance and repair procedures. Lincoln Electric is not responsible for damages caused by improper installation, improper care or abnormal operation.

Before opening or disassembling any parts of the product, the power must be turned OFF and the product must be disconnected from the input power source. Only Lincoln trained service technicians are authorized to perform these modifications.

Explanation of the Problem

The machine has welding or cutting. Example: the machine isn't able to give output current or the output current is unstable.

The machine needs an Inverter replacement, due to an PWM P.C.Board failure.

Verification of the Problem

No output, the machine don't weld (or cut).

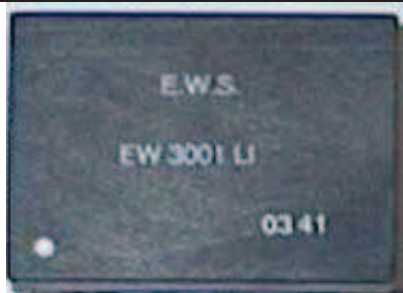
Correction of the Problem

1. PROBLEM LOCATION:

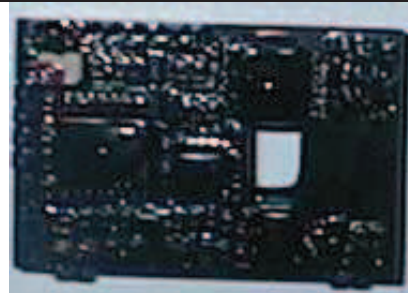
The problem is located on the PWM P.C. Board, mounted on the Inverter P.C. Board.

Using the pictures below, check the PWM P.C. Board mounted on the Inverter P.C. Board:

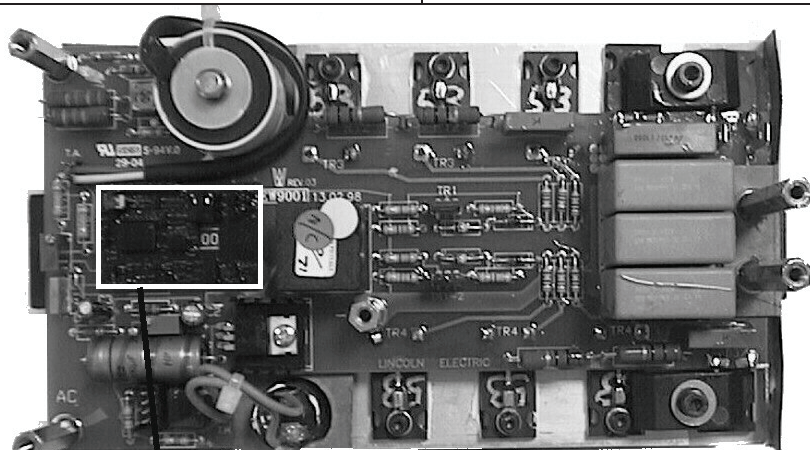
- If you find the old PWM (the right picture below): replace the entire Inverter P.C. Board.
- If you find the new PWM (the left picture below): replace only the PWM P.C. Board (or in alternative, replace the entire Inverter P.C. Board).



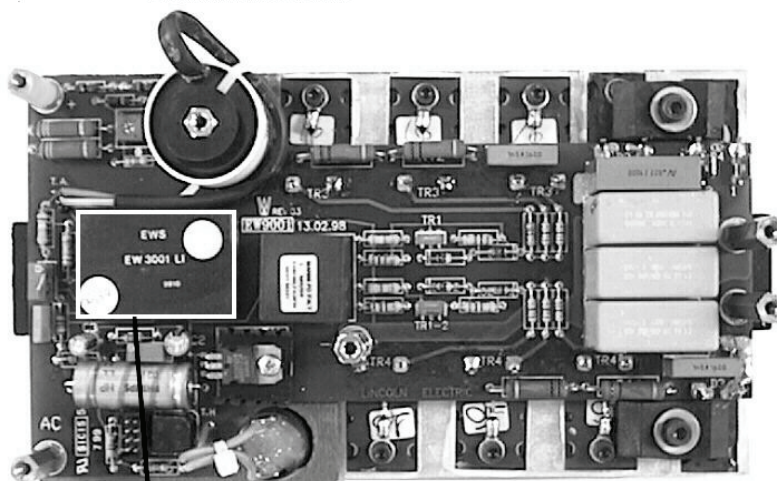
W470001R old PWM P.C.Board



W05X0500R new PWM P.C.Board

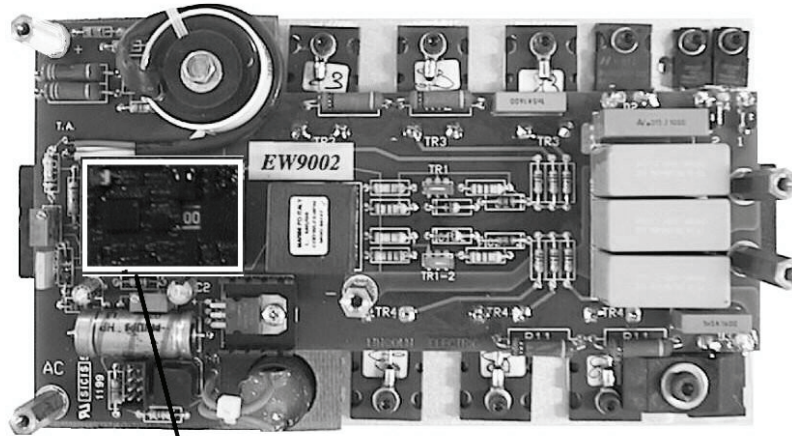


Location new PWM

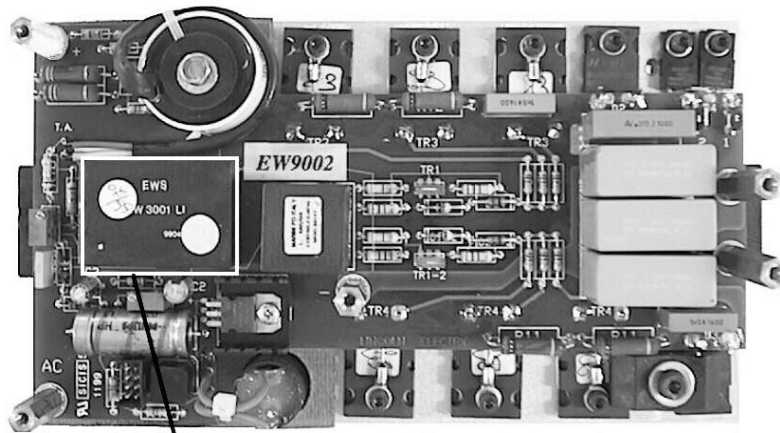


Location old PWM

W0594C32 inverter EW9001 P.C.Board picture: PWM location.

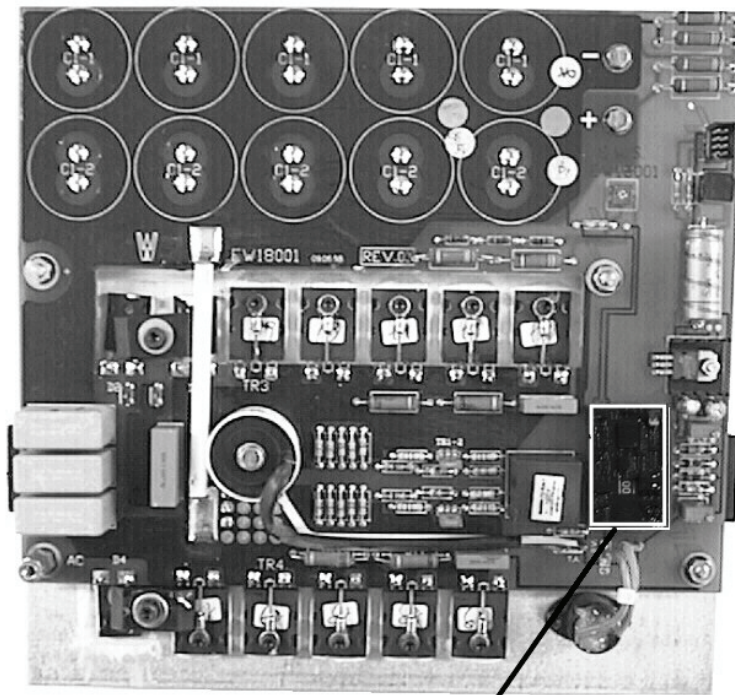


Location new PWM

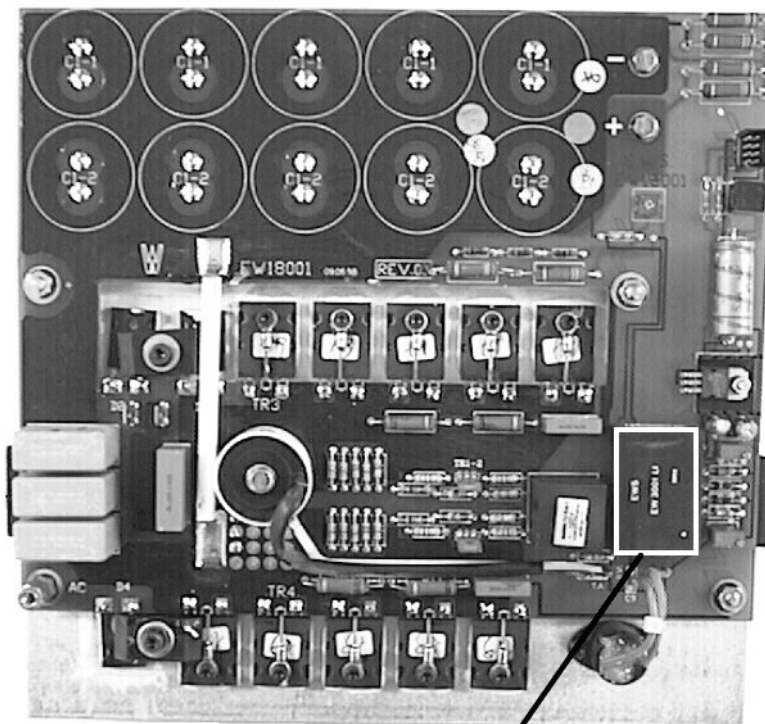


Location old PWM

W0514C32 Inverter EW9002 P.C.Board picture: PWM location.



Location new PWM



Location old PWM

W051831R Inverter EW18001 P.C.Board picture: PWM location.

„SPAW – SERWIS”

& **ECM Electronic**



**AUTORYZOWANY SERWIS SPAWAREK ORAZ ZGRZEWAREK
KRAJOWYCH I ZAGRANICZNYCH. AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA**

„SPAW - SERWIS” 42-200 Częstochowa, ul. Wały Dwernickiego 121

ECM Electronic 42-200 Częstochowa, ul. Tartakowa 8

www.spaw-serwisch.pl ; tel/fax. (34) 368-15-78; tel. kom. 501-283-621; spawserwisch@gmail.com

SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY: 42-200 CZĘSTOCHOWA ul. Tartakowa 8

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621.

Adres korespondencyjny: „SPAW – SERWIS” 42-200 Częstochowa ul. Tartakowa 8, (Serwis Spawarek)

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621; spawserwisch@gmail.com

OFERTA

SERWIS W ZAKRESIE URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH OBEJMUJE:

- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE KLASYCZNE MMA, TIG (AC/DC i DC)
- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE INWERTEROWE TIG, MMA (AC/DC i DC)
- PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG
- SPAWARKI Z PRZEKSZTAŁTNIKAMI TYRYSTOROWYMI
- URZĄDZENIA DO CIĘCIA I SPAJANIA PLAZMOWEGO
- AGREGATY I ZESTAWY SPAWALNICZE GENERATOROWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW
KWASOWYCH I ZASADOWYCH
- URZĄDZENIA ROZRUCHOWE POJAZDÓW I ZASILACZE AKP
- ZGRZEWARKI W CZ , OPOROWE I INWERTEROWE
- ZGRZEWARKI DO ELEKTROZŁĄCZEK I DOCZOŁOWE DO INSTALACJI Z PE
- CHŁODNICE PŁYNU DO URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH ORAZ PRZEMYSŁOWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI GALWANIZERSKIE, TECHNOLOGICZNE
- MANIPULATORY, PODAJNIKI, PRZYSTAWKI, KOMPRESORY I SPRĘŻARKI
- ROBOTY I AUTOMATYCZNE LINIE DO CIĘCIA I SPAWANIA
- PIECE HARTOWNICZE INDUKCYJNE, OPOROWE, SYLITOWE
- PIECE DO OBRÓBKI CIEPLNEJ I TOPIENIA METALI KLASYCZNE, W CZ ORAZ
INWERTEROWE
- CIĄGI I URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE ORAZ PRZEWIETRZAJĄCE
- GENERATORY, PRĄDNICE I URZĄDZENIA PRĄDOTWÓRCZE
- FAŁOWNIKI, NAPĘDY, ZASILACZE I REGULATORY AC, DC
- UPS I URZĄDZENIA ZASILANIA AWARYJNEGO
- MIERNIKI I URZĄDZENIA POMIAROWE MEDIÓW I PARAMETRÓW
- URZĄDZENIA HYDRAULIKI I PNEUMATYKI PRZEMYSŁOWEJ
- POMPY, NARZĘDZIA I URZĄDZENIA MECHANICZNE I BUDOWLANE
- ELEKTRONARZĘDZIA, NARZĘDZIA, PRZYRZĄDY SPALINOWE I ELEKTRYCZNE
- KLIMATYZATORY MIEJSCOWE I CENTRALNE CIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH
- SPALINOWE SPAWARKI, ELEKTROWNIE, ZESTAWY I AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE
NA PODWOZIACH KOŁOWYCH CIĄGNIONYCH I STACJONARNE
- SPRĘŻARKI I KOMPRESORY, POMPY I AGREGATY PRÓŻNIOWE
- SPRĘŻARKI ŚRUBOWE I URZĄDZENIA SPRĘŻANIA MEDIÓW GAZOWYCH

SERWIS W ZAKRESIE KONSTRUKCJI STAŁOWYCH I INNYCH OBEJMUJE:

- KONSTRUKCJE STAŁOWE, STOJAKI TRANSPORTOWE, KONSTR. TECHNOLOGICZNE,
PODWOZIA DROGOWE I TRANSPORTOWE URZĄDZEŃ (WYKONAWSTWO I REMONTY)

PROWADZIMY SERWIS, KOMIS I SPRZEDAŻ URZĄDZEŃ PRODUCENTÓW KRAJOWYCH:

„ASPA”; „BESTER”; „OZAS”; „FIGEL”; „ENEL”; „KamiTech”; „KARELMA”.

ORAZ PRODUCENTÓW ZAGRANICZNYCH: „ESAB”; „KEMPPI”; „GenSet”; „KEMPER”; JLT;
„ELEKTRA BECKUM”; „Einhell”; „MOSA”; „LINCOLN ELECTRIC”; SELCO; i innych firm.

SERWISOWANE URZĄDZENIA OBJĘTE SĄ PEŁNĄ GWARANCJĄ, WYSTAWIAMY RÓWNIEŻ
ŚWIADECTWA ZGODNOŚCI Z NORMAMI I CERTYFIKATMI, WYKONUJEMY PRZEGLĄDY
OKRESOWE URZĄDZEŃ I WYSTAWIAMY ŚWIADECTWA. USŁUGA WYKONYWANA JEST
ZGODNIE Z NORMAMI KRAJOWYMI ORAZ ISO

Autoryzacja „LINCOLN ELEKTRIC BESTER” S.A. Certyfikat Nr. 15/2005, 3/2010, 12/2012

Autoryzacja PAS „ASPA” S.A. , „OZAS” , „ESAB”, „KamiTech”